



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

07/05/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR MT5319 - R35293 M07254	Nature: Fabriqué en:
Etanchéité masque Résultat: Correct	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	-12.5 mb -12.2 mb	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée: 6 mb/mn 1.8 mb/mn
Manomètre Résultat: 0	Consignes Mesures Max.b 130 b 70 b Remarques:	Tolérance haute 0 b 0 b 0 b	Tolérance basse 10 b 10 b 5 b Saisie opérateur 10 b 10 b 5 b 0 b 0 b 0 b
Moyenne pression Résultat: Incorrect	Seuil référence: Valeur MP+10s:	7 b 0 b	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: 1 b 1 b
Etanchéité détendeur Résultat: 0	Valeur MP+20s: Remarque:	0 b	Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée: 0.3 b/mn 0 b/mn
Sifflet manuel Résultat: 0	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	55 b 0 b	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: 5 b 5 b
Soupape de sécurité Résultat: 0	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	9 b 0 b	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: 0 b 4 b

Controle dynamique				
	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.9 mb	Tolérance basse référen:	2 mb
			Tolérance haute référen:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	7.2 b	Mini MP Référence:	4.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	8.3 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	3.84375 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :			
Correct				

